

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de un componente que se puede aplicar sobre una gran variedad de superficies, metales, plásticos, maderas, otros tipos de pinturas, etc. En el caso de los metales tiene poder anticorrosivo sobre hierro y presenta buena adherencia sobre todos ellos, incluso en los considerados difíciles, como el aluminio, galvanizado, zinc, cobre, etc. Lo mismo ocurre con los plásticos duros, PVC, etc. También se adhiere sobre cristal y cerámicas y en el caso de la madera se puede usar como una selladora pues tiene poder de relleno y se puede lijar para dar capas posteriores.

## ESPECIFICACIONES

Acabado: Satinado sedoso.

Color: Blanco, rojo óxido, gris y negro.

Densidad (20°C): 1,41 gr/ml  $\pm$  0,03.

Viscosidad (20°C): 95-100 K.U.

Secado: 1 hora, dependiendo de condiciones ambientales de humedad y temperatura.

Repintado: 6 horas con pinturas al agua, 24 horas con acabados al disolvente, dependiendo de condiciones ambientales de humedad y temperatura.

Rendimiento: 10-12m<sup>2</sup>/Litros (dependiendo de superficies y sustrato).

## APLICACIONES

Puede aplicarse sobre gran variedad de superficies de hierro, acero galvanizado, madera, cristal, cerámica, etc. debidamente preparadas, tanto en interiores como en exteriores.

## FORMAS DE USO

Homogeneizar el contenido del envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, sin polvo y sin grasa. Puede aplicarse a brocha, rodillo o equipo de proyección, diluyendo el producto hasta un 5-10% con agua dependiendo del método utilizado.

Superficies de acero: Desoxidar mediante limpieza manual o mecánica, desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de imprimación necesarias, finalmente aplicar la capa de acabado.

Superficies de madera: Eliminar el polvo y suciedad, aplicar una capa del producto y después de seco lijar con una lija antes de aplicar la capa de acabado.

Superficies ya pintadas en mal estado: Eliminar mediante chorreado abrasivo o limpieza manual o mecánica los restos mal adheridos, parchear con la imprimación a brocha. Aplicar una capa general de la imprimación para finalizar con el acabado.

Condiciones de aplicación: Temperatura entre 5-40°C y humedad relativa de 0-80%.

## RECOMENDACIONES

Producto no considerado peligroso. No requiere etiquetado de peligrosidad según las normas vigentes. Para más información consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.