

ABSORBENTES ABSOR

Absorbente de líquidos y antiderrapante



QUÍMICA RESOLUTIVA



CARACTERÍSTICAS

Absorbente mineral de Sepiolita, Tipo III R (Normativa alemana) y Tipo A (Norma francesa NF T90-362).

Absorbe aceites, grasas, agentes lubricantes, combustibles y otros derrames de líquidos.

Producto natural y no tóxico. No se requiere protección especial de piel, manos, ojos y vías respiratorias. En el caso de manejo de grandes cantidades, se aconseja el uso de mascarilla y gafas protectoras. No son necesarias precauciones especiales para su transporte. Almacenar en lugar seco.

- Recomendado para recogida de derrames de aceites en fábricas y talleres.
- Especialmente indicado para la eliminación de hidrocarburos.
- Producto químicamente inerte.
- Actúa como agente antideslizante.
- Absorbe todo tipo de fugas líquidas en sus instalaciones.
- Producto granulado que previene derrapes y caídas.
- Mineral ignífugo de manipulación segura.
- Potente absorbente de olores.
- Impide la fermentación bacteriana.

APLICACIONES

Absorbente con distribución de tamaños de grano intermedio. Este producto está especialmente diseñado para zonas interiores con tránsito frecuente y suelos pulidos. Esta característica le confiere una mayor polivalencia y gran flexibilidad en su uso. Se recomienda su empleo, entre otros, en talleres, garajes, zonas de trabajo, almacenes de productos químicos, laboratorios, estaciones de servicio, cocinas industriales o transporte de mercancías, tanto peligrosas (ADR) como no peligrosas. Homologado por la legislación alemana como 'Olbinder typ III R'.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Este producto puede emplearse como barrera de contención y como agente limpiador usando un cepillo de raíces fuertes. En lugares donde exista riesgo de derrame, poner una capa de mineral con la cantidad necesaria para absorberlo. En lugares con fugas continuas, aplicar una capa más gruesa. Este absorbente se oscurece al saturarse de líquido. Cuando esto ocurra, proceder a su barrido. Si quedaran manchas persistentes, deberá repetirse la operación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Contenido Sepiolita: (DRX) 75% (Min. 65%).

Absorción Westinghouse: Agua 130% (Min. 100%).

Aceite 60% (Min. 50%).

Densidad: 0,64 g/cc (Max. 0,71 g/cc).

Granulometría: > 1,18 mm Max. 4%.

1,18 – 0,25 mm Min. 94,5%.

< 0,25 mm Max. 1,5%.

ELIMINACIÓN

El absorbente saturado presentara los mismos peligros que el líquido absorbido. Debe ser manipulado y almacenado siguiendo las precauciones indicadas para el líquido absorbido. Su recogida, etiquetaje y eliminación deberán realizarse según la legislación en vigor. Absorción aproximada del contenido de un cubo de 20 kg.: Aceite: 13,8 l. / Gasoil: 14,4 l. / Agua: 26,0 l.